COMUNE DI MENTANA
Città Metropolitana di Roma Capitale
AREA AMMINISTRATIVA
Servizio 1.3 Servizi alla Persona e Attività Produttive
Servizi Sociali
Via 3 Novembre, 25 – 00013 MENTANA (RM)
Tel. +39 06.909691- web: www.comune.mentana.rm.it – mail: servizisociali@comune.mentana.rm.it
PEC: protocollo@pec.comune.mentana.rm.it - Codice Fiscale: 02447950581

INFO UTILI "CARTA DEDICATA A TE" 2026

Si informa la cittadinanza che l'elenco dei beneficiari della misura **"Carta Dedicata a Te" per l'anno 2026** è consultabile sul sito istituzionale del Comune di Mentana all'indirizzo www.comune.mentana.rm.it; è possibile verificare la propria presenza nella lista **attraverso il protocollo ISEE assegnato dall'INPS, che si trova in alto a destra sull'Attestazione ISEE in corso di validità**.

➢ A chi è rivolta la misura

La misura **non ha previsto la presentazione di alcuna domanda** da parte del cittadino, né presso l'INPS né presso gli Uffici del Comune.

I soggetti beneficiari sono stati individuati direttamente dall'INPS tra i nuclei familiari in possesso, dei seguenti requisiti minimi:

- **Attestazione ISEE** ordinario in corso di validità con valore non superiore a **€ 15.000,00**;
- Iscrizione di **tutti i componenti del nucleo familiare** nell'Anagrafe della Popolazione Residente del Comune;
- **Assenza di altri sostegni economici pubblici:** nessun componente del nucleo deve essere beneficiario di ulteriori forme di inclusione sociale o di sostegno al reddito (es. Assegno di Inclusione, Carta Acquisti, NASpI o altre indennità di disoccupazione e sostegno).

Il soddisfacimento dei suddetti requisiti non garantisce automaticamente l'assegnazione del contributo.

➢ Criteri di priorità per la formazione delle liste

L'INPS ha elaborato gli elenchi dei destinatari nei limiti del contingentamento delle carte assegnate al territorio comunale, applicando i seguenti criteri di priorità decrescente:

1. **Nuclei familiari composti da non meno di tre componenti,** di cui almeno uno nato entro il **31 dicembre 2012**; priorità è data ai nuclei con indicatore ISEE più basso.
2. **Nuclei familiari composti da non meno di tre componenti,** di cui almeno uno nato entro il **31 dicembre 2008**; priorità è data ai nuclei con indicatore ISEE più basso.
3. **Nuclei familiari composti da non meno di tre componenti;** priorità è data ai nuclei con indicatore ISEE più basso.

COMUNE DI MENTANA
Città Metropolitana di Roma Capitale
AREA AMMINISTRATIVA
Servizio 1.3 Servizi alla Persona e Attività Produttive
Servizi Sociali
Via 3 Novembre, 25 – 00013 MENTANA (RM)
Tel. +39 06.909691- web: www.comune.mentana.rm.it – mail: servizisociali@comune.mentana.rm.it
PEC: protocollo@pec.comune.mentana.rm.it - Codice Fiscale: 02447950581

➢ Istruzioni per l'accredito e il ritiro della carta

– **Coloro che hanno già usufruito** del beneficio nelle edizioni precedenti e risultano nuovamente inclusi nell'elenco dei beneficiari della "Carta Dedicata a Te", riceveranno l'accredito direttamente sulla carta già in loro possesso.

Qualora avessero smarrito la propria Carta Dedicata a Te potranno richiederne la sostituzione in Ufficio Postale presentando allo sportello:

1. un documento di identità in corso di validità;
2. il Codice Fiscale/Tessera Sanitaria;
3. la denuncia presentata all'Autorità Giudiziaria o di Pubblica Sicurezza.

– Chi, invece, è **nuovo beneficiario** della misura potrà rivolgersi all'Ufficio Servizi Sociali del Comune di Mentana, contattando i recapiti **06.90969322-329** o inviando una mail all'indirizzo **servizisociali@comune.mentana.rm.it** per ricevere indicazioni necessarie ad acquisire il codice identificativo della carta, disponibile per il ritiro presso gli Uffici Postali.

L'ammontare del beneficio economico stabilito per il 2026 è pari a **500,00 euro**.

➢ Utilizzo e scadenze

La Carta è utilizzabile presso tutti gli esercizi commerciali aderenti all'iniziativa.

- Prima ricarica: 4 novembre 2026; per non perdere il credito, sarà necessario effettuare almeno un pagamento entro il 16 dicembre 2026.
- Seconda ricarica: aprile 2027; per non perdere il credito, sarà necessario effettuare almeno un pagamento entro il 31 agosto 2027.

L'intero credito disponibile sulla carta dovrà essere utilizzato entro il 10 ottobre 2027.

Mentana 02 Novembre 2026

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO 1.3
SERVIZI ALLA PERSONA E ATTIVITA' PRODUTTIVE
Dott. Giuseppe Mattiangeli

GIUSEPPE MATTIANGELI
02.11.2026 08:54:09
GMT+01:00